

MANUAL - BYTE KNAPP

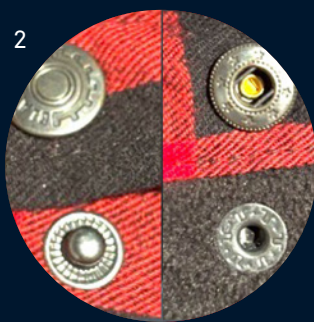
Det finns tre olika typer av knappar

- Jeansknapp – B0023014¹
- Tryckknapp metall - B0023003²
- Tryckknapp plast - B0023039³

Till varje knapptyp finns ett specifikt verktyg som sätts fast i knappmaskinen. Varje verktyg består av överdel och underdel. Överdelen skruvas i. Underdelen skjuts i.

TIPS!

Är tyget utslitet där knappen ska fästas?
- Sätt en lagningslapp på fram- och baksida av tyget för att stärka upp!



BLÅKLÄDER
WORKWEAR
**REPAIR
SERVICE**



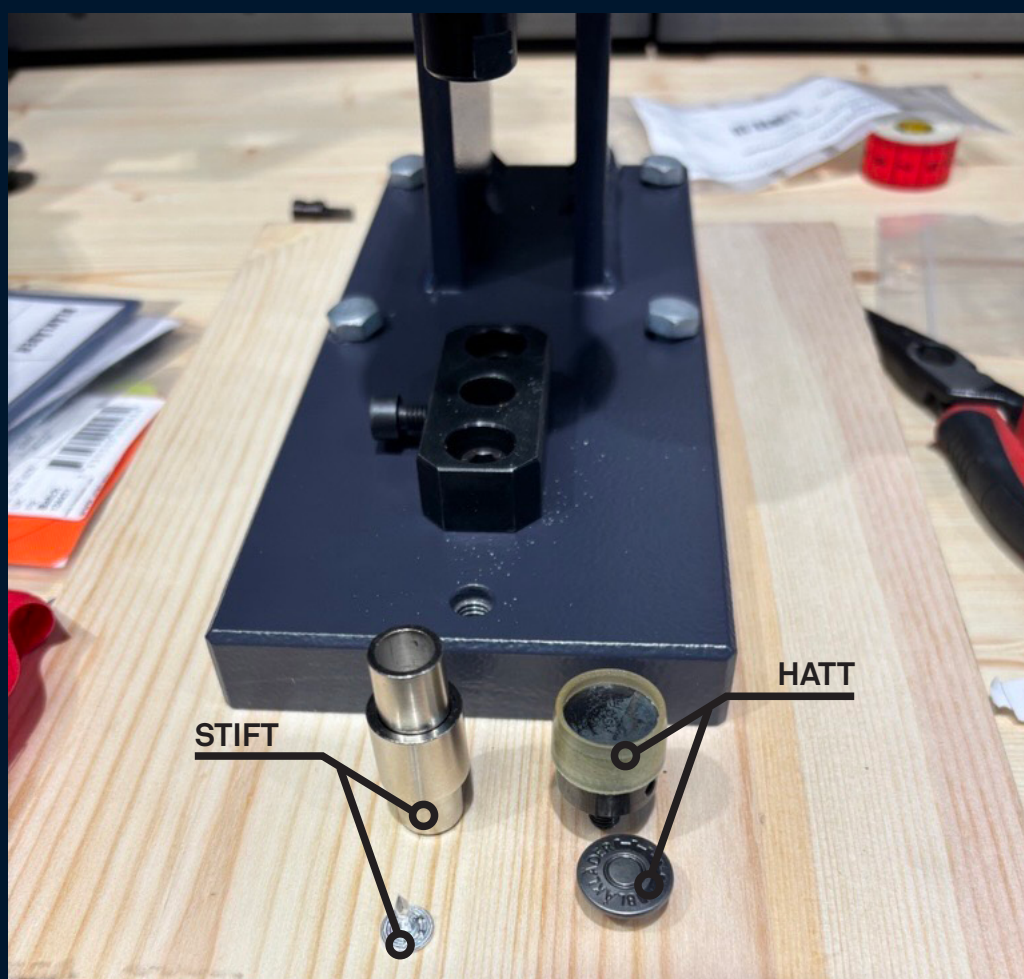
JEANSKNAPPEN

Använd verktygshuvud: B00600001140

Den traditionella knappen som sitter i byxlinningen. Består av 2st delar, "stift" och "hatt".

Montera verktygshuvudet i knappmaskinen. Överdelen skruvas i och underdelen träas i hålet.

Stiftet läggs i underdelen och hatten i överdelen.



BLÅKLÄDER
WORKWEAR
**REPAIR
SERVICE**

TRYCKKNAPP PLAST

Använd verktygshuvud: B00800001140

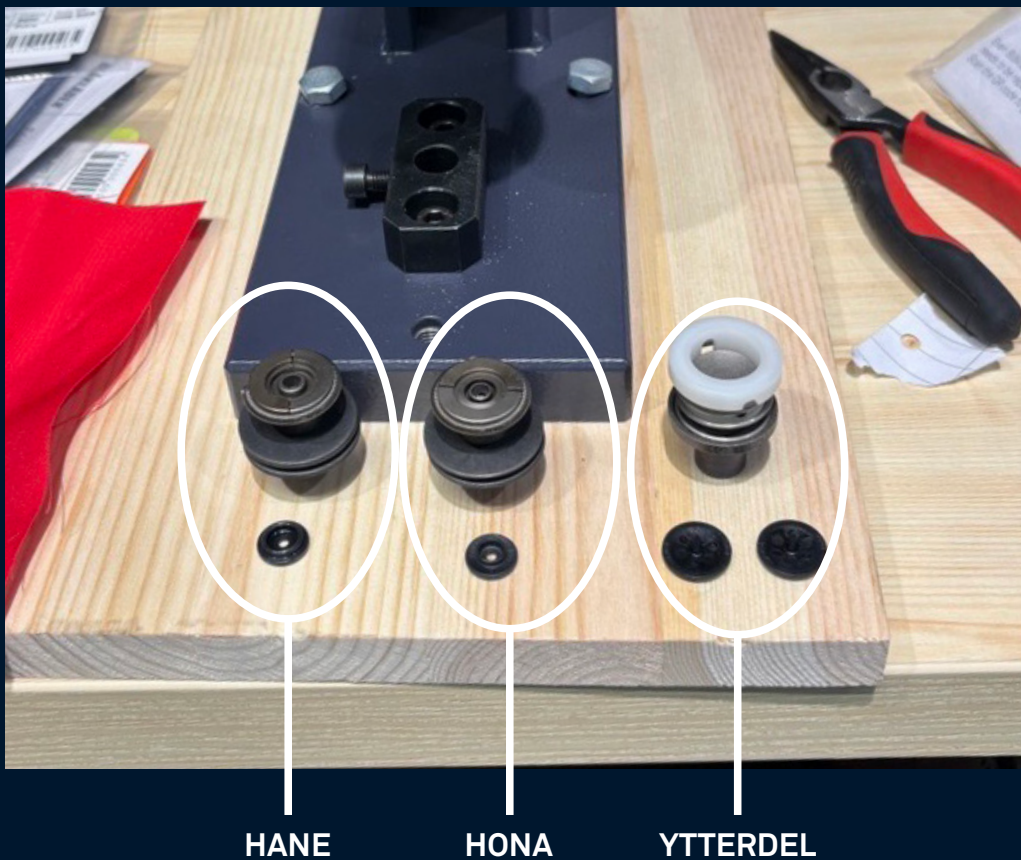
Tryckknappen av plast består av fyra stycken delar, och tre stycken verktygsdelar.

Honan och hanen skiljer sig åt men kan vara svårt att se. Skillnaden är väldigt liten och består av "ringstorleken" som är marginellt större på den ena. Det finns ett verktyg för "hanen" och ett för "honan". Man märker enkelt vilken som passar i vad.

Ytterdelen är densamma för både "honan" och "hanen". Verktöget är därför också detsamma.

OBS!

Underdelen på verktöget för plastknappen är väldigt svår att få loss efter att den använts. Vänd på plattan och använd en hammare och skruvmejsel för att knacka loss det.



HANE

HONA

YTTERDEL

TRYCKKNAPP METALL

Använd verktygshuvud: B00700001140

Tryckknappen i metall består av 4st olika delar och 4st olika verktygshuvuden.

Ovansidan är den del som syns på tex en skjorta. Den delen hänger ihop med "honan".

Undersidan hänger ihop med hanen och är den del som inte syns när tex skjortan är knäppt



Undersida/
Hane

Ovansida/
Hona

HAND-PRESS

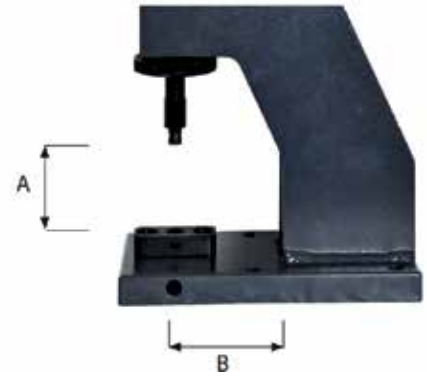


Manual assembling machine of toggle joint type for press-fasteners, jeans-buttons, rivets etc.

Description:

The machine is made of steel. It is designed for stationary installation on a table.

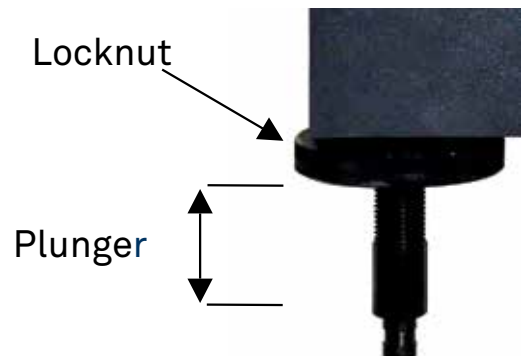
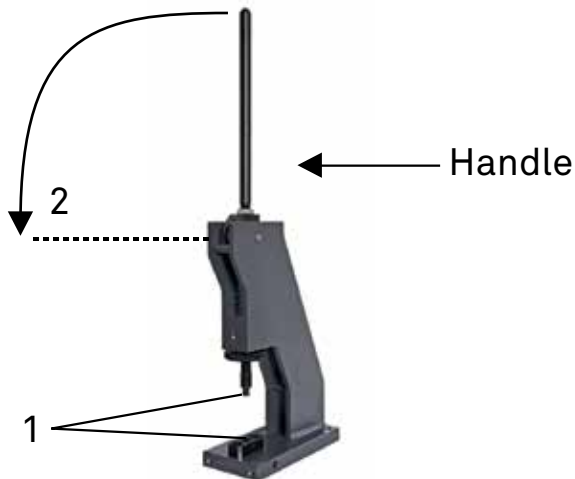
Separate tools should be ordered for all Wasa's different articles.



Specifications:

Height (incl.handle)	650 mm
Width	100 mm
Depth	210 mm
Weight	11 kg

Spindle thread	UNS 1/4-24, M6
Upper tool holder	Ø 10mm
Lower tool holder	hole Ø 12mm
Working height (A)	max 90mm
Throat depth (B)	75mm



Manual:

1. Install top- and bottom tools. When attaching the tools to the machine, always start with the top part. Pay attention if upper has screw thread, the tool holder has to be removed first.
2. Pull down the handle to maximum. Set the distance between the tool parts by loosening the locknut and turning the plunger up or down. The tools shall not go together completely, they shall have a small space between.
3. Make a test assembling of the article in the material. It is important that the handle is pulled down 90 degrees forward.
4. If the result is ok: Pull down the handle to the maximum while the article remains in the tool. Tighten the locknut by screwing it counterclockwise to the locked position. Then the machine is ready to use.

If the result is not ok, continue as below.

- (4). Make sure that the lock nut is not tightened. The plunger is screwed up and down. Try to screw a little at a time.

- Turn clockwise for a harder pressure.

- Screw counterclockwise for a lighter pressure. Tighten the locknut when the result is good

- N.B. Press firmly on the plastic snap button to ensure the pin in the center compresses; otherwise, it won't close properly.